



m|dod 250C

Dodekaeder für akustische Messungen

Dodekaeder für akustische Messungen

Der Kugellautsprecher m|dod 250C wurde speziell für den mobilen Einsatz entwickelt. Durch seinen kleinen Durchmesser und das geringe Gewicht eignet er sich hervorragend für akustische Messungen in Fahrzeugen und Räumen.

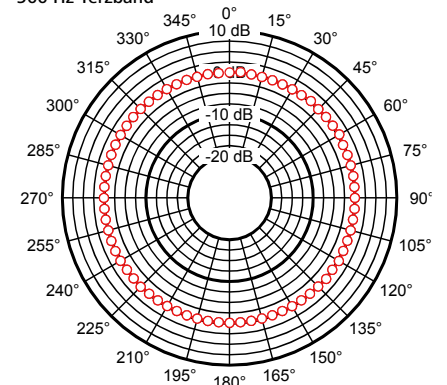


Komfortabel, klein und leicht

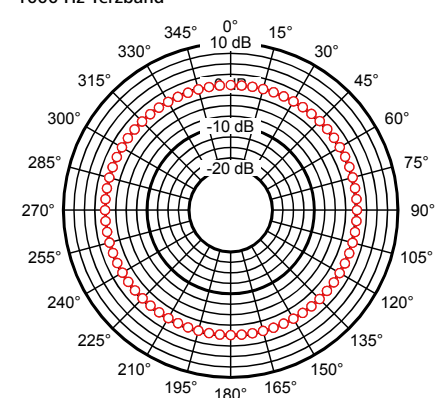
Der Dodekaeder m|dod 250C besteht aus einer Kunststoffkugel und Lautsprechern mit Neodymmagneten und wiegt nur 4,1 kg. Mit seinem Griff lässt er sich komfortabel von Hand tragen. Der geringe Durchmesser von 250 mm ermöglicht auch eine Positionierung unter begrenzten Platzverhältnissen.

Damit eignet sich der Dodekaeder m|dod 250C für viele akustische Messungen von Leichtbaustrukturen aus dem Schienen- und Automobilbereich. Aber auch bei Schalldämmungsmessungen in Bürogebäuden oder in der Raumakustik ist er sehr gut einsetzbar.

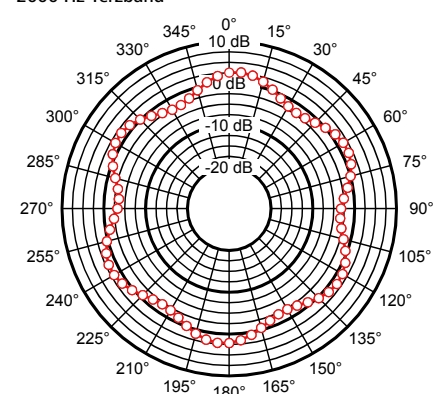
500 Hz Terzband



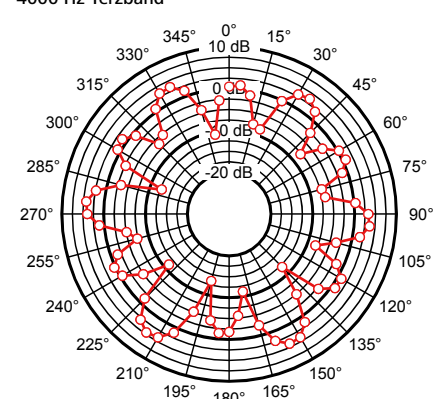
1000 Hz Terzband

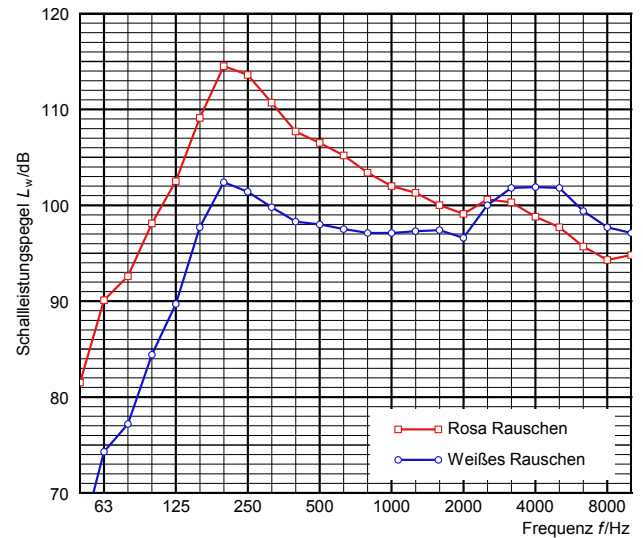


2000 Hz Terzband

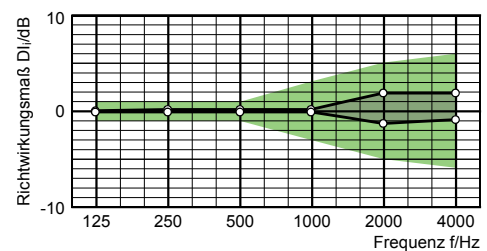


4000 Hz Terzband

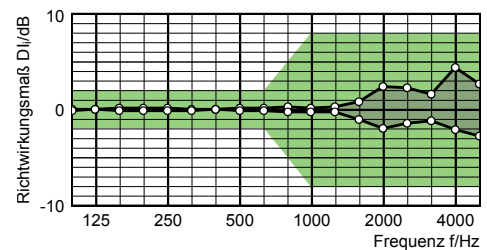




ISO 3382



ISO 10140 und ISO 16283



Gleichmäßig: die Richtwirkung

Mit der runden Bauform werden alle normativen Anforderungen an die Richtcharakteristik erfüllt.

- Bauakustische Messungen nach ISO 10140 und ISO 16283
- Raumakustische Messungen nach ISO 3382

Laut: die Schalleistung

Bei Anregung mit Rosa Rauschen wird ein Schalleistungspegel von $L_w = 120$ dB erreicht. Bestimmt durch das Volumen der Kugel liegt die Resonanzfrequenz des Dodekaeders m|dod 250C bei etwa 200 Hz.

Unterhalb der Resonanzfrequenz fällt die Schalleistung mit 12 dB/Oktave ab. Der Hauptteil der Schalleistung wird innerhalb und oberhalb der Resonanzfrequenz abgestrahlt.

Der Dodekaeder m|dod 250C kann mit jedem Audioverstärker mit geeigneter Impedanz und Leistung betrieben werden.

Technische Daten

- Bauform: durchgefärbte Kunststoffkugel mit 12 Lautsprechern mit Neodymmagneten
- Durchmesser: 250 mm
- Masse: 4,1 kg
- Impedanz: 5 Ohm
- Elektrische Leistung: 220 W
- Schalleistungspegel:
 - mit Rosa Rauschen: $L_w = 120$ dB
 - mit Weißem Rauschen: $L_w = 112$ dB
- Anschlussbuchse: Speakon NL4FC

Lieferumfang

- Dodekaeder
- Nachweis der Richtcharakteristik

Optionales Zubehör

- Lautsprecherständer, maximale Höhe bis Mitte Dodekaeder 134 cm
- Lautsprecherkabel (Länge nach Wunsch)

UNSERE PASSION

Wir bieten Ihnen durchdachte und praxiserprobte Messsysteme für spezielle Messaufgaben. Entdecken Sie unsere Produkte und werden Sie zu einem weiteren zufriedenen Kunden.

UNSER VERSPRECHEN

Wir geben unser Bestes für Sie

Wir möchten, dass Sie mit uns zufrieden sind und jederzeit gerne wieder auf uns zurück kommen. Kundenservice steht für uns an erster Stelle und Sie sind für uns immer die wichtigste Person – deshalb stehen Sie bei uns im Mittelpunkt.

UNSERE ERFAHRUNG

Erfahrung im Prüfstand seit über fünf Jahrzehnten

Eine wesentliche Grundlage des langjährigen Erfolgs von Müller-BBM sind unsere akustischen Prüfstände am Hauptsitz in Planegg. Durch die beständige Weiterentwicklung der Prüfverfahren und Messsysteme können wir unseren Kunden ausgereifte und auf die Prüfaufgabe optimierte Messsysteme anbieten.

Müller-BBM Acoustic Solutions GmbH
Helmut-A.-Müller-Str. 1 - 5
82152 Planegg/München
Telefon +49 89 85602-700

Kontakt: info@mbbm-aso.com

www.mbbm-aso.com

Umfassende Lösungen aus einer Hand

Beratung · Planung · Messung · Gutachten · Forschung

Die Müller-BBM Acoustic Solutions GmbH ist eine Tochtergesellschaft der Müller-BBM GmbH mit Hauptsitz in Planegg bei München. Seit 1962 berät Müller-BBM Kunden international und gehört heute zu den weltweit führenden deutschen Ingenieurbüros. Über 400 hochqualifizierte Mitarbeiter bilden ein interdisziplinäres Team aus Ingenieuren, Architekten und Physikern der verschiedensten Fachrichtungen.

Müller-BBM Acoustic Solutions GmbH entwickelt und produziert Messsysteme für akustische Prüfstände. Alle Produkte wurden aus der täglichen Anwendung in unseren Prüfständen heraus entwickelt und entsprechen daher in besonderem Maße den Bedürfnissen der Nutzer. Die Systeme sind für spezielle Messaufgaben optimiert und ermöglichen eine effiziente und intuitive Bedienung nach kurzer Einarbeitungszeit. In die Messsoftware sind plausibilitätsprüfende Kriterien integriert, um auch im Routinebetrieb die Qualität der Ergebnisse schnell bewerten zu können.

Aus den Erkenntnissen aus der Mitarbeit in Normungsgremien, der Zusammenarbeit mit Hochschulen und Universitäten und nicht zuletzt der eigenen Beratungstätigkeiten werden kontinuierlich Weiterentwicklungen der Prüfverfahren und Innovationen in die Messsysteme integriert. Durch die beständige Weiterentwicklung im täglichen Prüfstandsbetrieb können wir unseren Kunden über Jahrzehnte optimierte Messsysteme anbieten.

Vielleicht interessieren Sie auch folgende Messsysteme

- **m|ars** Spezifischer Strömungswiderstand ISO 9053-1
- **m|abstube** Schallabsorption im Impedanzrohr ISO 10534-2
- **m|abshall** Schallabsorption im Hallraum ISO 354
- **m|abssitu** In-situ-Schallabsorption CEN/TS 1793-5 und 1793-6

Weitere Fragen? Wir beraten Sie gerne!