

Set aus zwei Kugellautsprechern für den Einsatz im Prüfstand – laut bis 10 kHz

m|dod 360HTA & 360A

Set aus Dodekaeder m|dod 360HTA und m|dod 360A

Dodekaeder für akustische Messungen

Das Set aus den Kugellautsprechern m|dod 360A und m|dod 360HTA wurde speziell für Messungen im Prüfstand entwickelt, in denen eine hohe Schallleistung bei Frequenzen von bis zu 10 kHz benötigt wird. Der breitbandig abstrahlende Dodekaeder m|dod 360A wird oberhalb von 4 kHz durch den Hochfrequenz-Dodekaeder m|dod 360HTA ergänzt.

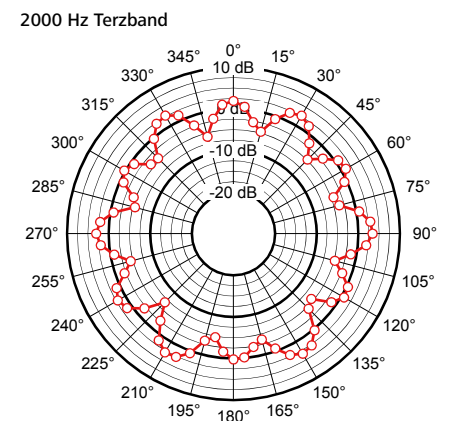
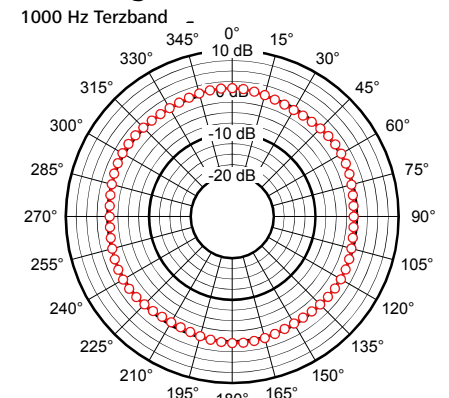


Leistungsstark im Prüfstand

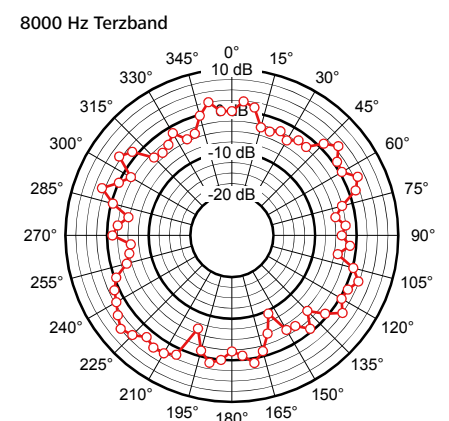
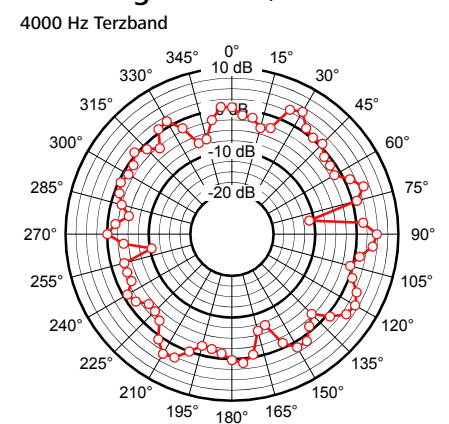
Die Dodekaeder m|dod 360A und m|dod 360HTA bestehen aus stabilen Kunststoffkugeln. Während der Dodekaeder m|dod 360A Lautsprecher mit leichten Neodymmagneten ausgestattet ist, enthält der Dodekaeder m|dod 360HTA schwere und extrem leistungsstarke Hochtön-Ringradiatoren für den hohen Frequenzbereich. Die Hochtön-Ringradiatoren werden während des Betriebs über eine integrierte Lüftung aktiv gekühlt.

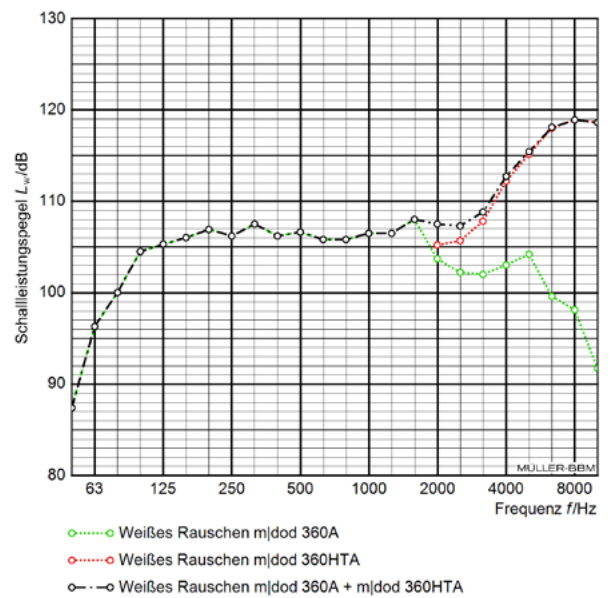
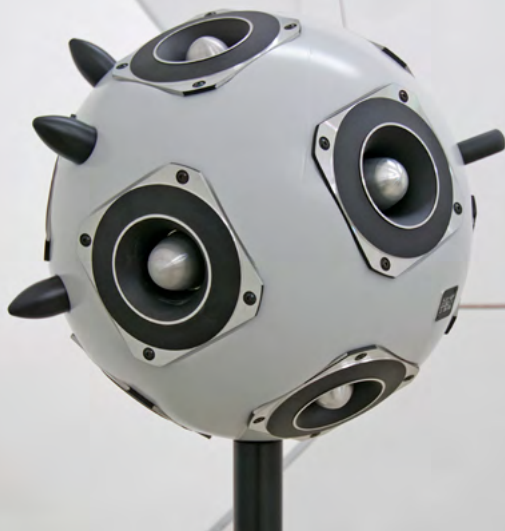
Die Erweiterung des abgestrahlten Frequenzbereichs bis 10 kHz ist besonders für Prüfstände im Automobil- und Schienenfahrzeugbereich, aber auch in anderen Branchen von hohem Interesse. Für Schalldämmungsmessungen im Prüfstand werden im hochfrequenten Bereich sehr hohe Schallleistungen benötigt, da die Schalldämmung der Bauteile und die Luftdämpfung mit zunehmender Frequenz steigen.

Richtdiagramm m|dod 360A

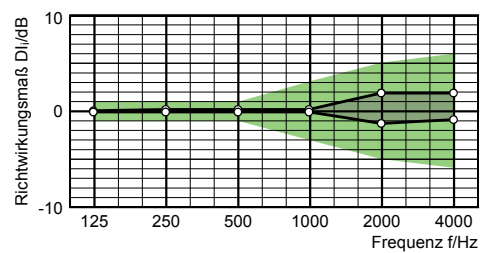


Richtdiagramm m|dod 360HTA

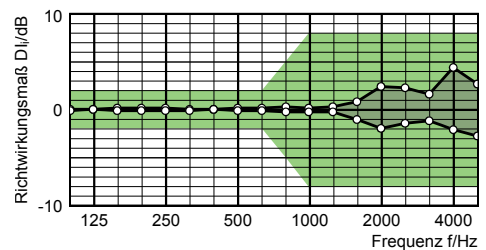




ISO 3382



ISO 10140 and ISO 16283



Gleichmäßig: die Richtwirkung

Mit der runden Bauform werden alle normativen Anforderungen an die Richtcharakteristik erfüllt.

- Bauakustische Messungen nach ISO 10140 und ISO 16283
- Raumakustische Messungen nach ISO 3382

Laut und besonders hochfrequent: die Schalleistung und der Frequenzgang

Der Betrieb des Dodekaeder-Sets erfordert einen Leistungsverstärker mit integriertem DSP und einstellbarer Frequenzweiche. Allein mit dem Dodekaeder m|dod 360A wird bei Anregung mit Rosa Rauschen ein Schalleistungspegel von $L_w = 125$ dB und mit Weißem Rauschen von $L_w = 117$ dB erreicht. Zusammen mit dem Hochtton-Dodekaeder m|dod 360HTA steigt die Schalleistung des Dodekaeder-Sets oberhalb von 2500 Hz stetig an. Das Design der Lautsprecher ist auf Schalleistung optimiert.

Technische Daten

- Bauform: durchgefärbte Kunststoffkugel mit 12 Lautsprechern mit Neodymmagneten (m|dod 360A) bzw. Hochtton-Ringradiatoren (m|dod 360HTA)
- Durchmesser: 360 mm
- Masse: 10,2 kg (m|dod 360A) bzw. 35,5 kg (m|dod 360HTA)
- Impedanz: 5 Ω
- Elektrische Leistung: 600 W je Dodekaeder
- Schalleistungspegel:
 - mit Rosa Rauschen: $L_w = 125$ dB
 - mit Weißem Rauschen: $L_w = 117$ dB
- Anschlussbuchse: Speakon NL4FC

Lieferumfang

- Dodekaeder Set m|dod 360A und m|dod 360HTA
- Nachweis der Richtcharakteristik

Optionales Zubehör

- Lautsprecherständer, Höhe bis Mitte Dodekaeder 77 cm bis 160 cm
- Lautsprecherkabel (Länge nach Wunsch)

UNSERE PASSION

Wir bieten Ihnen durchdachte und praxiserprobte Messsysteme für spezielle Messaufgaben. Entdecken Sie unsere Produkte und werden Sie zu einem weiteren zufriedenen Kunden.

UNSER VERSPRECHEN

Wir geben unser Bestes für Sie

Wir möchten, dass Sie mit uns zufrieden sind und jederzeit gerne wieder auf uns zurück kommen. Kundenservice steht für uns an erster Stelle und Sie sind für uns immer die wichtigste Person – deshalb stehen Sie bei uns im Mittelpunkt.

UNSERE ERFAHRUNG

Erfahrung im Prüfstand seit über fünf Jahrzehnten

Eine wesentliche Grundlage des langjährigen Erfolgs von Müller-BBM sind unsere akustischen Prüfstände am Hauptsitz in Planegg. Durch die beständige Weiterentwicklung der Prüfverfahren und Messsysteme können wir unseren Kunden ausgereifte und auf die Prüfaufgabe optimierte Messsysteme anbieten.

Müller-BBM Acoustic Solutions GmbH
Helmut-A.-Müller-Str. 1 - 5
82152 Planegg/München
Telefon +49 89 85602-700

Kontakt: info@mbbm-aso.com

www.mbbm-aso.com

Umfassende Lösungen aus einer Hand

Beratung · Planung · Messung · Gutachten · Forschung

Die Müller-BBM Acoustic Solutions GmbH ist eine Tochtergesellschaft der Müller-BBM GmbH mit Hauptsitz in Planegg bei München. Seit 1962 berät Müller-BBM Kunden international und gehört heute zu den weltweit führenden deutschen Ingenieurbüros. Über 400 hochqualifizierte Mitarbeiter bilden ein interdisziplinäres Team aus Ingenieuren, Architekten und Physikern der verschiedensten Fachrichtungen.

Müller-BBM Acoustic Solutions GmbH entwickelt und produziert Messsysteme für akustische Prüfstände. Alle Produkte wurden aus der täglichen Anwendung in unseren Prüfständen heraus entwickelt und entsprechen daher in besonderem Maße den Bedürfnissen der Nutzer. Die Systeme sind für spezielle Messaufgaben optimiert und ermöglichen eine effiziente und intuitive Bedienung nach kurzer Einarbeitungszeit. In die Messsoftware sind plausibilitätsprüfende Kriterien integriert, um auch im Routinebetrieb die Qualität der Ergebnisse schnell bewerten zu können.

Aus den Erkenntnissen aus der Mitarbeit in Normungsgremien, der Zusammenarbeit mit Hochschulen und Universitäten und nicht zuletzt der eigenen Beratungstätigkeiten werden kontinuierlich Weiterentwicklungen der Prüfverfahren und Innovationen in die Messsysteme integriert. Durch die beständige Weiterentwicklung im täglichen Prüfstandsbetrieb können wir unseren Kunden über Jahrzehnte optimierte Messsysteme anbieten.

Vielleicht interessieren Sie auch folgende Messsysteme

- **m|ars** Spezifischer Strömungswiderstand ISO 9053-1
- **m|abstube** Schallabsorption im Impedanzrohr ISO 10534-2
- **m|abshall** Schallabsorption im Hallraum ISO 354
- **m|abssitu** In-situ-Schallabsorption CEN/TS 1793-5 und 1793-6

Weitere Fragen? Wir beraten Sie gerne!